

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный полуавтомат AuroraPRO Ultimate 500



О ТОВАРЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Для удобства перемещения по производственной площадке предусмотрены 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы). Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 100% режим работы на максимальных

тока гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загрузенности производства. В обычном режиме инвертор имеет отличный запас мощности.

Панель управления на источнике:



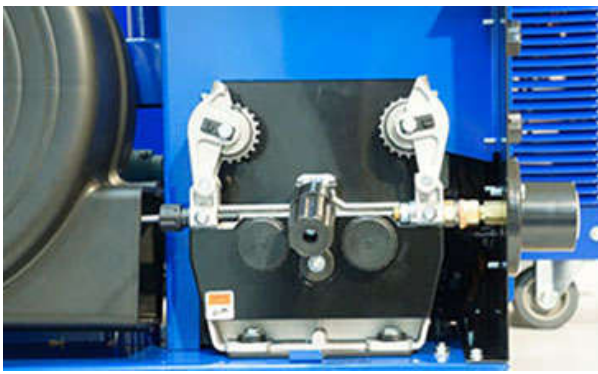
- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера (2T/4T)
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 1.0 - 1.2 - 1.6

Функции управления на подающем механизме:



- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки

4-х роликовый подающий механизм:



Упаковка:



Габариты и вес брутто:

- Источник тока: 780x480x840мм, 68.3 кг.
- Подающий механизм: 710x350x490мм, 17.2кг
- Пакет соединительных кабелей: 450x280x350мм, 15.5кг

Гарантия - 2 года!

ОСОБЕННОСТИ

- универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- **100% ПВ** на максимальном токе, при 40С
- мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **15м**
- стабильная продолжительная работа на максимальных токах
- интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- **FULL BRIGE IGBT**: высокая и скорость работы электронных компонентов с небольшим тепловыделением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

72, В

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК

37.5, А

ЧАСТОТА ТОКА В СЕТИ

50/60, ГЦ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ

400, В

СВАРОЧНЫЙ ТОК

80 - 500, А

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ

IP21

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

670X320X640, ММ

ВЕС НЕТТО

48.4, КГ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

AURORA

КОД

7210045

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

3-15, М/МИН

РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИ 40°

100 %

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ

1.0-1.6, ММ

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ

-20;+50, °С

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

25.2, КВА

ВЕС БРУТТО

101, КГ

ПРИМЕНЕНИЕ

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- горелка MIG 36KD, 3 метра - 1 шт.
- кабель-коннектор, 15 метров - 1 шт.
- кабель 70mm², 4 метра - 1 шт.
- зажим на массу 600А - 1 шт.
- комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 1.0-1.2мм; 1.2-1.6мм.