ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный полуавтомат Аврора Динамика 205 Синергетик Пульс

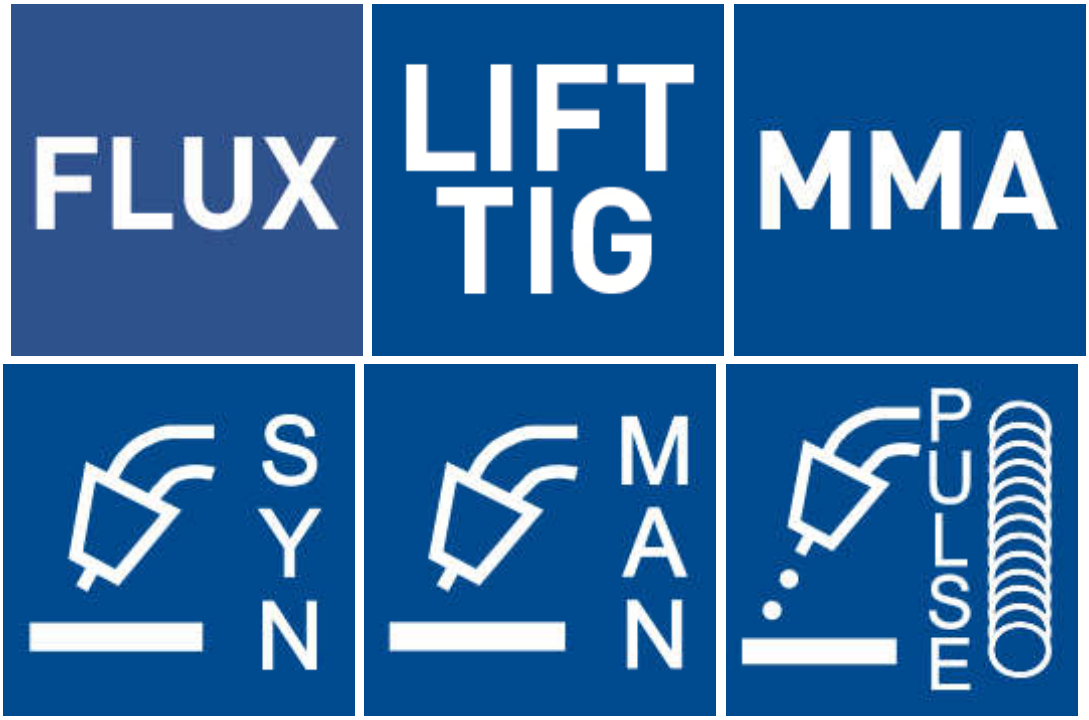
Описание

С помощью аппарата сварщик сможет работать **с алюминием** на гораздо более продвинутом уровне по сравнению с беспульсовыми источниками. Инженеры АВРОРА постарались оснастить новую линейку, опираясь на многолетний опыт продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 205 соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. Аппарат демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия. Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.

Отдельно отметим отличие аппаратов АВРОРА от большинства конкурентов — это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно полезна при работе с тонким материалом, сварке в вертикальном положении и других сложных задачах.

Аппарат оснащён функцией **MMA**: **Antistick** — препятствует прокаливанию электрода при его залипании. Заданные на производстве **Hot Start** и **Arc Force** помогают при поджиге дуги и стабилизируют работу источника на малых токах.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.



Наиболее универсальный вариант TIG горелки для данного аппарата вентильная - TIG 26V, так же Вам понадобится переходник TIG PLUG для подключения

ОСОБЕННОСТИ

- микропроцессорное управление
- синергетический/ручной режимы настройки инвертора
- специальный импульсный режим с капельным переносом для сварки алюминия
- дополнительные настройки MIG режима: Пред-газ (0-2сек), Пост-газ (0-10сек), Режим сварки точками (0.1-20сек)
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- силовой блок на базе инверторной технологии IGBT
- 2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки
- надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 25мм2
- универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг
- смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа
- широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети
- индикация сети и перегрева

Характеристики

- Артикул производителя: 37559
- Назначение: FLUX, MIG/MAG, MMA, TIG Lift
- Сварочный ток MIG/MAG (А): 35-200
- Сварочный ток TIG (А): 20-180
- Сварочный ток MMA (А):40-180
- Диаметр проволоки (мм): 0.6-0.8-1.0
- Диаметр электрода (мм): 1.6-4.0
- Напряжение холостого хода (В): 66

- Продолжительность нагрузки (%): 25
- Синергетический режим: Есть, отключаемый
- Сварка алюминия: Да
- Охлаждение: воздушное

Дополнительные сварочные режимы

- Режим PULSE: Есть
- Режим точечной сварки SPOT: Есть

Требования к питающей сети

- Входное напряжение (В): 220
- Работа в сетях с пониженным напряжением: 170 В
- Работа в сетях с повышенным напряжением (В): до 250
- Потребляемая мощность (кВт): 8.05
- Коэффициент мощности Cos F:0.7
- Потребляемый ток (А): 35

Дополнительные характеристики

- Антизалипание электрода: Есть
- Режимы управления горелкой: 2T, 4T, SPOT
- Регулировка времени предгаза: Есть, от 0 до 2 сек
- Регулировка времени постгаза: Есть, от 0 до 10 сек
- Форсаж дуги: Есть
- Регулировка индуктивности: Да
- Горячий старт: есть

Конструктивные особенности

- Емкость катушки с проволокой: D100, D200
- Класс изоляции: H
- Количество роликов подающего механизма: 2
- КПД (%): 82
- Размер байонетов (мм2): 25
- Степень защиты: IP21S
- Температура эксплуатации (°C): от -10 до +40

Комплектация

- Вилка в комплекте: Да
- Штуцер для подключения защитного газа - 8мм
- Горелка для полуавтоматической сварки MIG 15 - 3м
- Обратный 25мм2 кабель с зажимом массы – 2.5м
- Кабель 25мм2 с держателем электрода - 2.5м

Габариты

- Высота (мм): 305
- Длина (мм): 445
- Ширина (мм): 200
- Вес (кг): 10

- Гарантия – 24 месяца