

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный полуавтомат Аврора Динамика 250 ПУЛЬС AI



О ТОВАРЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аппарат выполнен в едином корпусе со встроенным подающим механизмом, рассчитанным для использования катушек D200 и D300 (5-20кг). Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика. Аппарат ориентирован на грузовые и легковые автосервисы, небольшие производства и мастерские, которым приходится решать сложные сварочные задачи, в условиях ограничений возможностей подключения только к однофазным сетям питания.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность Динамики 250 ПУЛЬС AI. ПН аппарата на максимальном токе и +40°C составляет 40%. Это значит, что при нормальных температурах в 20-25С, сварщик сможет эксплуатировать инвертор даже на 250А на протяжении длительного времени, не опасаясь перегрева аппарата.

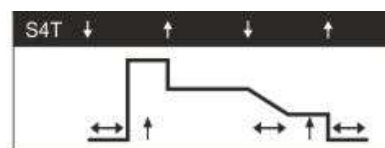
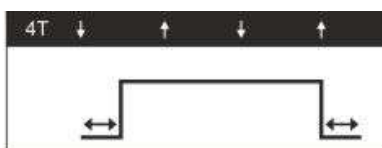
Динамика 250 ПУЛЬС AI может быть настроена сварщиком для работы в ручном или синергетическом режиме управления. Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

Импульсный режим полуавтоматической сварки ориентирован на работу с алюминием. Динамика отлично справляется с удалением оксидной плёнки с поверхности металла и обеспечивает равномерное расплавление кромок свариваемых деталей вдоль всего шва.



Возможность настройки дополнительных параметров сварки 2Т, 4Т, S4Т

- Предгаз (0-5 сек.)
- Стартовый ток (до 200% от тока сварки)
- Время перехода от сварочного тока к току заварки кратера (0-5 сек.)
- Ток заварки кратера (до 5 сек.; до 200% сварочного тока)
- Постгаз (от 0 до 10 сек.)



ОСОБЕННОСТИ

- эффективная сварка **стали и алюминия**
- **высокая производительность** работы
- **ручное/синергетическое управление** процессом сварки
- полноценный **MMA режим**:
регулируемый **ForceArc**
программный **Hot Start**
Antistick
стабильная дуга при работе с любым покрытием электрода
- **2х, 4х и S4Т-режимы** работы горелки
- розетка **36В, 5А** для подключения подогревателя углекислоты
- подающий **ролик для алюминиевой проволоки** в комплекте
- большие **колёса** и ручки для удобного перемещения аппарата

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ: 230, В

ЧАСТОТА ТОКА В СЕТИ: 50/60, ГЦ

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА: 63, В

MIG/MAG СВАРКА

СВАРОЧНЫЙ ТОК: 30-250, А

TIG СВАРКА

СВАРОЧНЫЙ ТОК: 10-250, А

MMA СВАРКА

СВАРОЧНЫЙ ТОК: 30-250, А

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ: IP21S

ВЕС НЕТТО: 25,8, КГ

РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИ 40°: 40, %

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: 12, КВА

ВЕС БРУТТО: 39, КГ

ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ: 667X360X585, ММ

ПРИМЕНЕНИЕ

- авторемонт
- малое и среднее производство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- горелка [MIG-24](#), 3 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300А - 1 шт.
- газовый шланг с комплектом хомутов диаметр 9мм, 3м - 1шт.
- ролик подачи с V-образной канавкой для стальной проволоки 0.8-1.0мм, 1.0-1.2мм.
- ролик с U-образной канавкой для алюминиевой проволоки 1.0-1.2мм.

Гарантия: 24 мес.