

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный инвертор АВРОРА ОРИОН 200 ПУЛЬС СЕЛ



О ТОВАРЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

АВРОРА Орион 200 ПУЛЬС – инвертор для ручной дуговой сварки покрытым электродом с функцией **LIFT TIG DC**. Источник может широко применяться для сварки углеродистой и нержавеющей стали, а также разнообразных сплавов. Аппараты будут полезны для проведения строительных, ремонтных и монтажных работ.

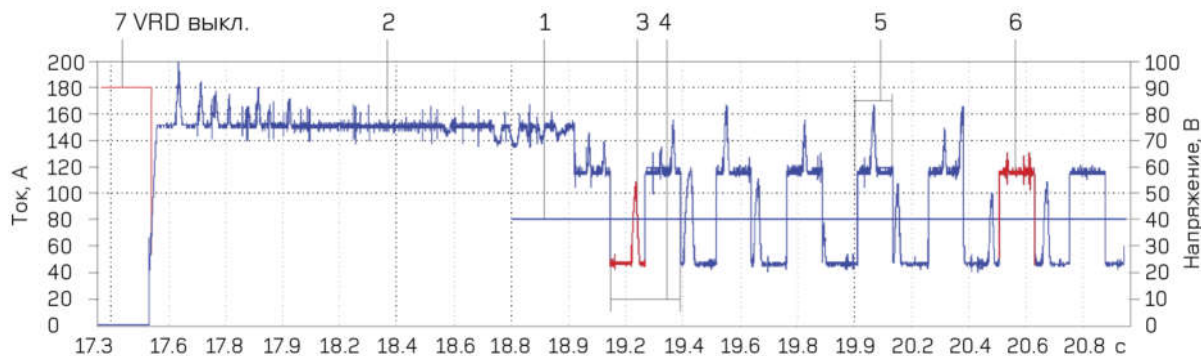
Орион 200 ПУЛЬС будет востребован как у новичков в сварке, за счёт заданных на производстве режимов, так и у экспертов, которым аппарат предоставляет огромный выбор дополнительных настроек, от привычных Форсажа дуги и Горячего старта, до настройки инвертора на работу в импульсных режимах **ММА** и **LIFT TIG DC**.

Настройки ММА режима:

- Ток горячего старта 50-200%
- Время горячего старта 0.1-20сек
- Форсирование дуги -10/+10ед

- Частота импульсов 0.2-500Гц
- Баланс импульса 1-99%
- Импульсный ток 1-200%
- Ограничение длины дуги Вкл/Выкл
- VRD Вкл/Выкл

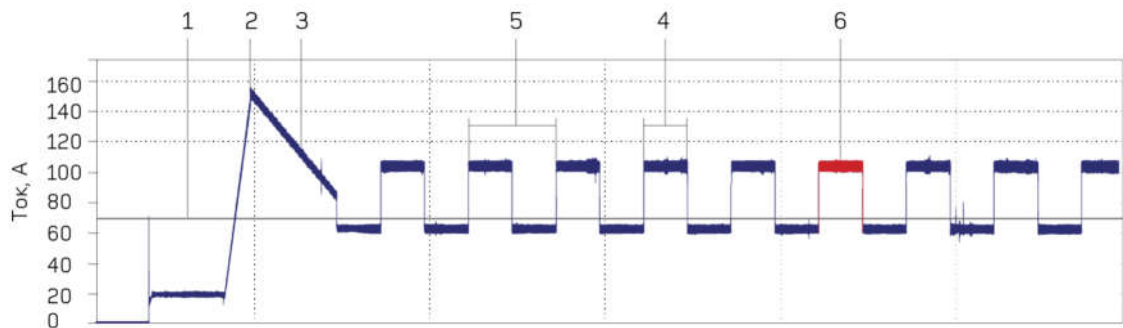
Режим ПУЛЬС ММА поможет выполнить специфичные задачи при работе с нержавеющей сталью, сварке вертикальных проходов или при работе с тонкостенными трубами. Настроив баланс пикового и базового токов, а также частоту импульсов, сварщик может не опасаться перегрева кромок деталей и разрушения кристаллической структуры металла. Поочерёдная работа на токах базы и пика повышает стабильность дуги. Справится со сложной задачей сможет даже сварщик с небольшим опытом. Низкое тепловложение процесса ПУЛЬС ММА поможет не прибегать к сварке с отрывом, а выполнять однопроходные швы на самых тонких или чувствительных к перегреву деталях.



1. Ток 80А (средний ток)
2. Горячий старт 200%, 1.5сек
3. Форсаж дуги (ARC) +5
4. Частота пульса (FRE) 4Гц
5. Скважность (BAL) 50%
6. Пиковый ток импульса (IPL) 50%

LIFT TIG DC ПУЛЬС, главным образом, ориентирован на работу с нержавеющейкой, медью и её сплавами, а так же другими металлами для сварки которых применяется постоянный ток. Сварщик сможет задать до 7 параметров настройки. Такой подход к настройке процесса облегчает задачу сварщика при работе с тонкими и деликатными деталями.

- Сварочный ток
- Ток инициации дуги
- Время подъёма
- Частота импульсов
- Баланс импульса
- Пиковый ток
- Ограничение длины дуги



1. Ток 70А (средний ток)
2. Старт (IST) 200%
3. Подъем (TUP) 0.5сек
4. Скважность (BAL) 50%
5. Частота (FRE) 2Гц
6. Пиковый ток (IPL) 70%



Функция CEL для работы с целлюлозными электродами. Данный тип покрытия предназначен, в основном, для работы на трубопроводах и оборудовании котельных. Органическая обмазка отлично защищает шов от вредного воздействия кислорода. Для уверенной сварки электродам с целлюлозным покрытием Орион обладает двумя ключевыми преимуществами: высоким значением напряжения холостого хода и мощным форсированием дуги.



ЭМС фильтр – гарантирует низкую помехоэмиссию в сеть питания, к которой подключен источник сварочного тока. Сложная электроника, точные измерительные приборы, компьютеры и средства связи, включенные в сеть параллельно с Орион 200 ПУЛЬС CEL, не будут реагировать на поджиг дуги или уходить в защиту.



ПУЛЬС MMA поможет выполнить специфичные задачи при работе с нержавеющей сталью, сварке вертикальных проходов или при работе с тонкостенными трубами. Поочерёдная работа на токах базы и пика значительно повышает стабильность дуги.

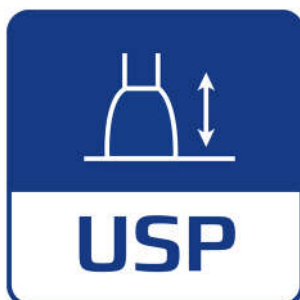
ПУЛЬС TIG DC ориентирован на работу с нержавейкой. Сварщик сможет задать до 7 параметров от значения тока инициация дуги, до частоты импульсов в единицу времени и баланса тока.



PCB – многоплатная конструкция блока управления инвертора повышает ремонтопригодность аппарата. Стоимость замены конкретной платы, в случае её выхода из строя, значительно снижается.

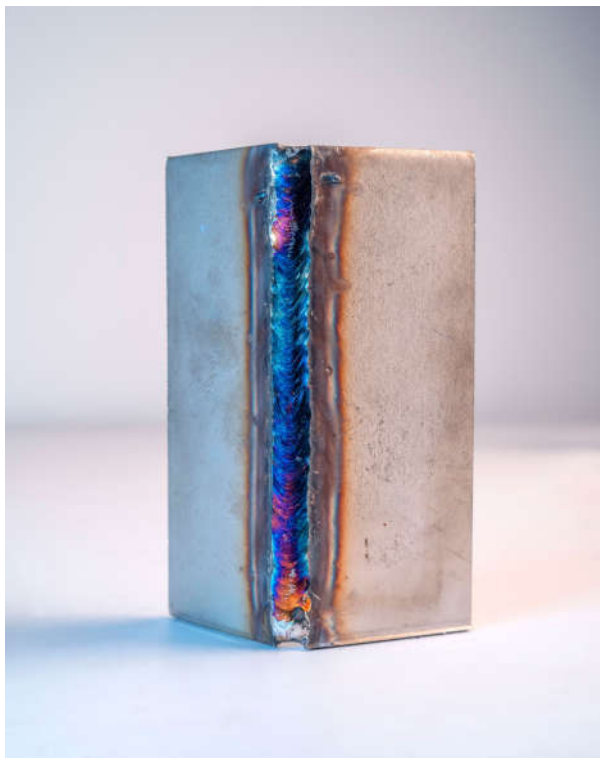


Сварочные кабели – длинные и надежные сварочные кабели 2 и 3 метра с сечением 25 мм².



Функция USP или аппаратное ограничение длины дуги для комфортной сварки с отрывом. Сварщик может выбрать степень эластичности дуги в зависимости от конкретной задачи: «тянущаяся» дуга для сплошных швов или короткая для ювелирной сварки «в отрыв». Это очень редко встречающаяся функция профессиональных аппаратов для сварки труб.

Орион 200 ПУЛЬС CEL отличный выбор для MMA сварки нержавеющей стали. Обилие настроек позволит задать параметры для работы с разными толщинами и убережёт легирующие элементы от перегрева и разрушения кристаллической решётки.



- AISI 308, 5мм
- Зазор 2мм
- Электрод ОК61.30 - 3мм
- Нижнее положение
- Ток 50А
- Arc 10
- Fre 15Hz
- Bal 30%
- Ipl 150%
- Usp ON

ОСОБЕННОСТИ

- **Импульсный режим ММА** сварки с возможностью настройки частоты и баланса
- Специальный режим для сварки электродами с целлюлозным покрытием **CEL**
- Возможность ограничения длины дуги для комфортной сварки **«с отрывом»**
- Отключаемая функция **VRD**
- Настраиваемый **Форсаж дуги**
- Регулируемый по току и времени **Горячий старт**
- Функция **Antistick**
- Широкий спектр настройки режима **LIFT TIG DC**
- **Стабильность сварочной дуги** во всех режимах
- **ЭМС фильтр** для снижения помехоэмиссии
- Простота настройки для сварщика **с любым уровнем подготовки**
- Профессиональные быстростёмы **50мм²**
- **Многослойная конструкция** блока управления
- Возможность подключения через удлинитель до **50-100 метров** при правильно подобранном сечении кабеля
- **Высокая производительность** на максимальных токах, стабильная работа с электродом **4-5 мм**
- Современная технология инверторного блока на базе **IGBT**
- **Сварочные аксессуары** в стандартной комплектации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ: 230, В
ЧАСТОТА ТОКА В СЕТИ: 50/60, ГЦ
ММА
СВАРОЧНЫЙ ТОК: 30-200
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: 9.2, КВТ
ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК: 40, А
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА: 92, В
РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИ 40°: 30 %
TIG
СВАРОЧНЫЙ ТОК: 10-200
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ: 6.4, КВТ
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ: -10 ; +40, °С
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ: Н
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ: IP21S
ВЕС НЕТТО: 5.2, КГ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ: 353.5X148X269, ММ

ПРИМЕНЕНИЕ

- производство
- сельское хозяйство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Держатель электродов с кабелем
- Обратный кабель с зажимом массы

Гарантия: 24 мес.