

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный полуавтомат AuroraPRO Speedway 250



О ТОВАРЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT собственной разработки гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Панель управления:



Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ, ГДО, МО). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Приобретая аппарат AuroraPRO [с аттестатом НАКС](#) у наших партнеров вы также экономите значительные средства, так как самостоятельное прохождение аттестации гораздо дольше по срокам и выше по стоимости.

ОСОБЕННОСТИ

- универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме инвертора **ММА**
- регулировка **индуктивности** для настройки желаемой жесткости дуги, глубины проплавления и формы валика
- высокая **стабильность** горения дуги, пониженное образование брызг
- регулировка сварочного **напряжения**
- регулировка сварочного **тока**
- возможность установки катушки проволоки **D300**
- стабильная продолжительная работа на максимальных токах
- открытый подающий механизм
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка **36В** для подключения подогрева редуктора
- **набор** сварочных аксессуаров для сварки MIG/MAG и ММА
- силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- современный дизайн и удобный интерфейс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАПЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ - 400, В

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК - 14,5, А

MIG/MAG СВАРКА

НАПЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА - 56, В

СВАРОЧНЫЙ ТОК - 40 - 250, А

ММА СВАРКА

СВАРОЧНЫЙ ТОК - 40 - 250, А

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ - IP21

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ - 468×245×478, ММ

ВЕС НЕТТО - 27, КГ

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ - 2.5 - 13, М/МИН

РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИ 40° - 30, %

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ - 0.8 - 1.0, ММ

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ - -20 ; +50, °С

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ - 9.4, КВА

ВЕС БРУТТО - 30, КГ

ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ - 575X365X705, ММ

ПРИМЕНЕНИЕ

- авторемонт
- малое и среднее производство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- в комплекте с аппаратом идёт горелка [MIG 15](#), 3 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300А - 1 шт.
- ролик с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Панель управления:



Гарантия - 2 года!

Надежная упаковка в картонную коробку и в полиэтилен:



