

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 500 ПУЛЬС St



О ТОВАРЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аппарат выполнен в корпусе "декомпакт" со съёмным подающим механизмом. Рекомендованный тип катушек проволоки D200 и D300 (5-15кг). Мощный подающий механизм предназначен для работы с горелками длиной **до 5 метров**. Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика.

Аппарат оснащён возможностью работы в двух вариантах настройки: **полностью ручной и синергетический**. Технология капельного переноса **ПУЛЬС** на инверторе ориентирована на работу с чёрной сталью.

Серия ПРОГРЕСС – это передовая технология инверторного блока IGBT, отличные сварочные характеристики и превосходная эргономика управления. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе **ARM**, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки. Электроника инвертора позволила добиться увеличения быстродействия обратных связей аппарата. Это значит, что дуга в каждый момент времени отслеживается с большей частотой и лучше управляется.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность ПРОГРЕСС 500 ПУЛЬС St. Ток длительной нагрузки источника при +40С составляет 420А. Это значит, что при данной температуре и значении рабочего тока аппарат не перегреется и не уйдёт в защиту даже при длительной непрерывной работе.

Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

ОСОБЕННОСТИ

- **4-х роликовый** механизм подачи проволоки
- **Высокая производительность** работы
- **Ручное/Синергетическое управление** процессом сварки
- Режим **ПУЛЬС** для работы со сталью
- Высокая стабильность дуги. Вылет проволоки до 40мм для сварки в сложных положениях и с узкой разделкой кромок
- Полноценный **MMA режим**:
регулируемый **ForceArc**
программный **Hot Start**
Antistick
- **2х, 4х-тактные** режимы работы горелки
- розетка **36В, 5А** для подключения подогревателя углекислоты
- большие **колёса** и ручки для удобного перемещения аппарата
- съёмный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **5м**
- настройка тока заварки кратера в 4Т режиме
- держатель для горелки
- надёжное консольное крепление подающего механизма на источнике

Основные характеристики

Сварочный ток (А): 50-500

Диаметр проволоки, мм: 1.0-1.2-1.6

Назначение: MIG/MAG, MMA

Напряжение холостого хода (В): 77

Охлаждение: воздушное

Продолжительность нагрузки (%): 60

Рабочее напряжение MIG/MAG (В): 16.5-39

Рабочее напряжение MMA (В): 22-40

Синергетический режим: Есть, отключаемый

Дополнительные сварочные режимы

Режим PULSE: Есть, для стали

Требования к питающей сети

Входное напряжение (В): 380

Работа в сетях с пониженным напряжением: 340В

Потребляемая мощность (кВт): 24

Коэффициент мощности Cos F: 0.93

Дополнительные характеристики

Антизалипание электрода: Есть
Горячий старт : есть
Регулировка индуктивности: Да
Регулировка тока заварки кратера: Есть
Режимы управления горелкой: 2Т, 4Т
Форсаж дуги: Есть, регулируемый

Конструктивные особенности

Длина кабель-пакета (м): 5
Емкость катушки с проволокой: D200, D300
Класс изоляции: H
Количество роликов подающего механизма: 4
КПД (%): 85
Размер байонетов (мм²): 50
Розетка 36В: Есть, 5А
Степень защиты: IP21S
Температура эксплуатации (°C): от -10 до +40

Габариты

Высота (мм): 1005
Ширина (мм): 310
Длина (мм): 690
Вес (кг): 45
Вес брутто (кг): 64 кг

Комплект поставки

Горелка MB36KD, 4 метра - 1 шт;
Комплект роликов подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 1.0-1.2/1.2-1.6 мм;
Кабель 70mm², 4 метров - 1 шт;
Зажим на массу 500А - 1 шт.

Гарантия: 24 мес.