

Сварочный полуавтомат АВРОРА СТАНДАРТ 200



Описание

АВРОРА Стандарт 200 – полуавтомат DIY линейки для полноценной сварки как в среде защитного газа, так и для работы с порошковой проволокой. Инвертор может работать в трёх технологиях: полуавтоматическая сварка MIG/MAG или NO GAS, сварка покрытыми электродами MMA и аргонодуговая сварка с контактным поджигом дуги LIFT TIG DC.

Синергетическое управление аппарата позволяет новичку быстро освоить все возможности инвертора и воплотить в жизнь любой проект для дома, дачи или небольшой мастерской. Ручка коррекции напряжения поможет подстроить режим для любого пространственного положения шва или индивидуальные предпочтения сварщика. АВРОРА Стандарт 200 - один из самых доступных источников для полуавтоматической сварки.

- стандарт отличных сварочных свойств Аврора

- стандарт высокого качества исполнения Аврора
- альтернатива MMA инвертору для решения большинства задач домашнего мастера

Стандарт 200 один из немногих бытовых полуавтоматов, одинаково успешно справляющихся с работой в режиме NoGAS (самозащитная флюсовая проволока) и в режиме MIG/MAG (газовая защитная атмосфера). Режимы синергетики созданы инженерами АВРОРА под оба варианта работы источника. Аппарат отлично работает во всём диапазоне токов от минимума до максимума.

Цифровой индикатор сварочного тока поможет наглядно настроить необходимое значение для каждой задачи.

MMA режим ориентирован на работу с рутиловыми электродами любого диаметра.

Аппарат выдаёт стабильную дугу при падении напряжения до 160В, что особенно важно при работе в отечественных сетях: в гаражах, на загородных участках и т.д.

Особенности:

- Три технологии сварки: (MIG/MAG FLUX, MMA, LIFT TIG DC);
- сварка с газом или без него;
- синергетическое управление "одной ручкой";
- съёмная горелка с отдельным силовым выходом, который продлевает срок её службы;
- три диаметра сварочной проволоки 0.6-0.8-1.0мм;
- полная комплектация для полуавтоматической сварки;
- опорная ось для работы с катушками D100 и D200;
- защита от перегрева, перенапряжения и низкого напряжения сети;
- силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения;
- качественный зажим массы;
- протяжка проволоки при длительном нажатии на кнопку горелки.

Характеристики

Артикул

Артикул производителя	41398
-----------------------	-------

Основные характеристики

Назначение	FLUX, MIG/MAG, MMA, TIG Lift
Сварочный ток (A)	50-200
Сварочный ток TIG (A)	20-200
Сварочный ток MMA (A)	20-200
Рабочее напряжение MIG/MAG (В)	16.5-24
Рабочее напряжение MMA (В)	20.8-28
Рабочее напряжение TIG (В)	10.8-18
Напряжение холостого хода (В)	62
Продолжительность нагрузки (%) ?	20
Синергетический режим	Есть
Охлаждение	воздушное

Требования к питающей сети

Входное напряжение (В)	220
Работа в сетях с пониженным напряжением	160 В
Потребляемая мощность (кВт)	6
Потребляемая мощность, MIG (кВт)	5.32
Потребляемая мощность, MMA (кВт)	5.95
Потребляемая мощность, TIG (кВт)	4.19
Коэффициент мощности Cos F	0.7
Потребляемый ток (А)	37
Потребляемый максимальный ток, MIG (А)	7.6
Потребляемый максимальный ток, TIG (А)	5.98
Потребляемый максимальный ток, MMA (А)	8.5

Конструктивные особенности

Емкость катушки с проволокой	D100, D200
Класс изоляции	H
Количество роликов подающего механизма	2
КПД (%)	82
Размер байонетов (мм2)	25
Степень защиты	IP21S
Цвет	белый,черный,синий

Комплектация

Вилка в комплекте	Да
-------------------	----

Габариты

Высота (мм)	310
Длина (мм)	400
Ширина (мм)	190
Вес (кг)	7.6